

技术数据表

 Alcolor®



**ALCOLOR FUNCTION PC LS FC WT5069-16**

基础聚合物	聚碳酸酯
填料/添加剂系统	Lasersensitives Additiv
颜色	白色, 近似于RAL9003
热稳定性着色剂	300 °C 最大的
耐光性着色剂	蓝羊毛度8
用于	聚碳酸酯
特殊功能	可激光蚀刻 (暗色蚀刻), 食品, 高添加剂含量, 不含镉, 铅和二芳基化物颜料, 高分散性, 不易起尘
市场细份	Lebensmittelindustrie, 家居用品, 家庭电器, 包装, 汽车, 机械, 电子电器, 家具, 建筑, 运动和休闲
应用领域	注塑部件, 挤出部件, 吹塑部件, Compoundierung

---

用量	5,0 % 挤出 5,0 % 注塑 取决于壁厚和要求的光强 取决于应用和操作区域
预干燥条件	120 °C 在干燥空气 (除湿) 干燥器里 for 2-3 h 120 °C 在循环空气干燥器里 for 4-12 h 不必要的 <0,02 %
注塑成型加工	注塑熔体温度 270-310 °C 注塑模具温度 80-110 °C
存储	干燥, 避免光照 fest verschlossen